

INVERTER CORE 160s

Ref. 10217




- **Inverter** de 160Amp al 60%.
- Equipado con **maletín** de transporte y accesorios de soldadura.
- Válido para **generador**.
- **TIG** por raspado.

Principales características:

Los modelos **CORE** son equipos **Inverter** de soldadura de electrodos revestidos y TIG, que aplican la nueva tecnología **Nanocrystalline**, consiguiendo una relación peso-prestaciones inigualable. Todo esto, a un precio extremadamente competitivo; ¿Quieres un **Inverter** SOLTER? Con las nuevas CORE, puedes.

- Nueva tecnología **Nanocrystalline**: más pequeño, más potente y más ligero.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología **Inverter** suministrando corriente continua **DC**.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Conectable a **generadores** con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Equipado con los dispositivos **Arc-Force** y **Hot-Start**.
- Posibilidad soldadura **TIG**.

INVERTER CORE 160s

Ref. 10217

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generales

Rango de regulación	20A - 160A
Intensidad MAX.	160A
Rendimiento 40°C	35%
Intensidad a 60%(100%) a 40°C	130A (115A)

Técnicos

Electrodos utilizables MMA	1.6mm - 3.25mm
Electrodos utilizables TIG	1.0 - 2.4mm

Estructurales

Panel regulación	SOLTER
Ventilación	FORCED
Normas	EN-60974-1. EN-60974-10
Indice de protección	IP21S
Peso	2.8 Kg
Dimensiones	315x102x176mm

Eléctricas

Conexión	230V-1ph
Rango de utilización	190 - 265V
Fusible	16 A
I _{max}	30A
I _{eff}	17.7A
Potencia absorbida max.	6.9Kva
Voltaje en vacío	50 V

ACCESORIOS OPCIONALES

Ref. 06024

ANTORCHA 4m TIG SR17V D10/25



Ref. 56246

REGULADOR R25 AR/CO2

